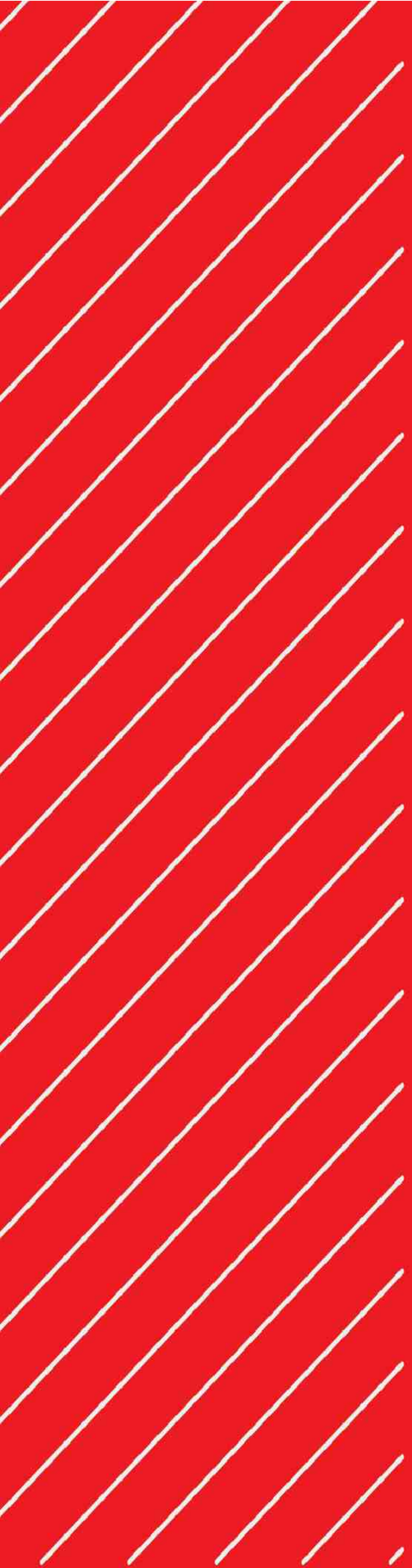




تکسا نیرو کرمان

Taksa Niroo
Kerman





معرفی شرکت.....	۲
فعالیت ها.....	۳
گواهینامه و استاندارد ها.....	۴
مشتریان.....	۵
دانش بنیان.....	۸
شعله بین.....	۱۵
سنسور ویبره جریانی.....	۱۶
شیرآلات صنعتی.....	۲۰
آزمایشگاه کنترل کیفی.....	۲۹
عملگرهای صنعتی.....	۳۲
ارتباط با ما.....	۳۶





معرفی شرکت

شرکت تکسا نیروی کرمان با بیش از ۲۰ سال سابقه فعالیت در زمینه خدمات فنی حوزه صنایع، برق، نفت، گاز و پتروشیمی در گروه شرکت های دانش بنیان قرار گرفته است. سرمایه اولیه شرکت یک میلیون ریال بوده است که اکنون با سرمایه اولیه بیش از ۱۰۰۰ میلیارد ریال با مدیریت آقای مهدی یوسفی فعالیت خود را ادامه می دهد.

محور اصلی فعالیت شرکت مدیریت، طراحی، ساخت، مشاوره، نصب قطعات و همچنین اجرای پروژه ها بر اساس استاندارد بین المللی با نگرش حرکت به سوی ساخت داخل و انتقال تکنولوژی می باشد.

فناوری و نوآوری روز افزون از اهداف برجسته این شرکت است. توانایی انتقال تکنولوژی و توسعه ساخت داخل و کاهش قیمت تمام شده قطعات، افزایش توانایی رقابتی از استراتژی های مهم ما می باشد.

تلاش ما بر این است که بتوانیم همواره با اتکا بر دانش، تخصص و تجربه نیروی کاری خود و با نگرش حرکت به سوی ساخت داخل گامی اساسی در رشد و پیشرفت در عرصه صنایع داخلی و بین المللی همراه با حفظ رضایت مشتری را بر داریم.



فعالیت ها

- ارائه مشاوره در زمینه تأمین قطعات و نحوه تعمیرات
- تولید، تعمیر و خدمات پس از فروش سنسور وایره جریانی
- تولید، تعمیر و خدمات پس از فروش شعله بین های نیروگاهی
- تولید، تعمیر و خدمات پس از فروش عملگر های صنعتی (اکچوئیتور)
- تولید، تعمیر و خدمات پس از فروش شیر آلات صنعتی مورد نیاز نیروگاهها
- شناسایی، طراحی (مهندسی معکوس) ساخت قطعات با کیفیت برابر با سازنده اصلی با نظارت کامل مشتری



مجوز فعالیت



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنعت، معدن و تجارت

شماره: ۱۲۸۷۸

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۰۵

شناسه کسب و کار: ۲۶۹۶۰۸۶۹۱۶۷۰

تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۴/۰۸/۱۸

پروانه بهره برداری

شرکت خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان (سهامی خاص) ثبت شده به شماره ۵۵۱۱ مورخ ۱۳۸۱/۰۷/۲۱ با شناسه ملی ۱۰۸۶۰۵۶۲۸۰۵ در اداره ثبت شرکت ها و مؤسسات غیرتجاری به نشانی: استان: کرمان، شهرستان: کرمان، شهرک صنعتی کرمان ۲، خیابان نسیم شرقی کدپستی ۷۶۱۷۱۹۹۳۱۲

با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید انبوه، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطاء می گردد. (برای سه شیفیت)

محصولات اصلی	ظرفیت سالانه	واحد	شماره شناسائی کالا
۱- عملگر الکتریکی انواع شیر صنعتی	۵۰	عدد	۲۹۱۲۵۱۲۳۹۲
۲- شیر آلات با مکانیزم خودکار با فرمان پذیری برقی	۳۰۰	عدد	۲۹۱۲۵۱۲۳۹۶
۳- سیستم الکترونیکی کنترل کننده / قطع کن اتوماتیک حساس به ارتعاش	۲۰۰	دستگاه	۳۳۱۲۶۱۲۴۷۸
۴- پانل کنترل و مانیتورینگ فرایند صنعتی	۱۰۰	دستگاه	۳۳۱۳۴۱۲۳۶۹

این پروانه با توجه به توضیحات پشت صفحه دارای اعتبار است.

مهدی حسینی نژاد

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان کرمان



گواهینامه ها و استانداردها

شرکت تکسا نیرو برای حرکت در جهت راهبرد های خود، تقویت نقاط قوت و پیش بینی فرصت های جدید، همواره خود را ملزم به رعایت استانداردها و ارتقای مداوم کیفیت خدمات نموده است. لذا اقدام به اخذ گواهینامه مدیریت یکپارچه IMS و سایر گواهینامه های لازم را کرده است.

 Certification Body HSE-MS 2009239435	 Certification Body ISO 9001:2015 2009239431	 Certification Body ISO 22301:2019 2009239439
 Certification Body IMS 2009239434	 Certification Body ISO 45001:2018 2009239433	 Certification Body ISO 10004:2018 20092394311
 Certification Body ISO 10668:2010 20092394313	 Certification Body ISO 10006:2017 20092394312	 Certification Body ISO 21500:2021 20092394310
 Certification Body ISO 31000:2018 2009239438	 Certification Body ISO 29001:2020 2009239436	 Certification Body ISO 14001:2015 2009239432

شرکت مدیریت تولید برق دماوند
شرکت مدیریت تولید برق گیلان
شرکت مدیریت تولید برق جنوب فارس
شرکت مدیریت تولید برق آذربایجان غربی
شرکت مدیریت تولید برق کردستان
شرکت مدیریت تولید برق اصفهان
شرکت مدیریت تولید برق یزد
شرکت مدیریت تولید برق هرمزگان
شرکت مدیریت تولید برق شریعتی مشهد
شرکت مدیریت تولید برق شاهرود
شرکت مدیریت تولید برق سیستان و بلوچستان
صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه
شرکت صنایع معدنی سنگان
شرکت آلومینیوم المهدی
شرکت آلومینیوم ایران
شرکت پالایش نفت کرمانشاه
شرکت مهندسی البرز توربین
برق منطقه ای کرمان
شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی
شرکت معدنی و صنعتی چادر ملو
شرکت بهره برداری و تعمیرات نیروگاهی صبا
شرکت خدمات بازرگانی آینده نگر مهر
شرکت جهان فولاد سیرجان
شرکت آهن و فولاد ارفع
نیروگاه سیکل ترکیبی خرمشهر
نیروگاه سیکل ترکیبی کازرون
نیروگاه سیکل ترکیبی ارومیه
نیروگاه سیکل ترکیبی جهرم
نیروگاه سیکل ترکیبی نکاء
نیروگاه سیفکل ترکیبی خوی
نیروگاه سیکل ترکیبی جهرم
نیروگاه سیکل ترکیبی پرند
نیروگاه گازی زاگرس کوثر
نیروگاه سیکل ترکیبی کرمان
پتروشیمی کنگان

رضایت شرکت مدیریت تولید برق گیلان از عملکردشعله بین

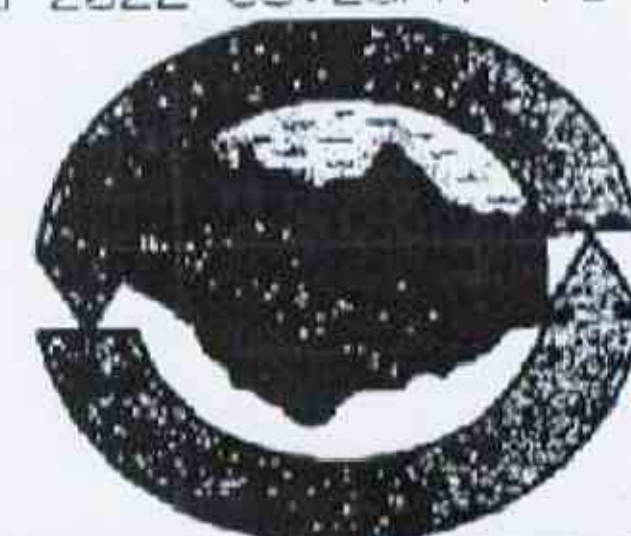
FROM :

FAX NO. : 01333882608

Aug. 30 2022 03:20PM P1

باسمه تعالی

شرکت مدیریت تولید برق گیلان
سهامی خاص
Gilan Electric Power Generation Management Co.



Attach.

شماره : NO. ۱۴۰۱/۳۳۲/۱۳۱۵

Date ۱۴۰۱/۶/۶ تاریخ

دورنگار

شرکت محترم تکسا نیروی کرمان

موضوع : تایید یک دستگاه FLAME DETECTOR جهت نیروگاه گیلان

با سلام

احتراما "عطف به نامه شماره ۱۴۰۱/T/۰۴۰۳ مورخ ۱۴۰۱/۰۵/۱۹ این شرکت رضایت خود را از خرید و تحویل یک دستگاه (FLAME DETECTOR) فلیم اسکنر مدل FS-202 ساخت شرکت تکسا نیروی کرمان جایگزین مستقیم و سازگار با کارت مانیتورینگ اسکنر TYPE 2.0 ساخت شرکت BFI اعلام می نماید.

بیژن رحمانی
نائب رئیس هیئت مدیره و مدیر عامل

اقدام کننده : امور تدارکات و انبار - خاتم حسینی ۱۴۰۱/۰۶/۰۶

Km 15 Rasht - Quazvin road , Rasht , Iran
P O Box : 41635-1434
TEL : (+98 13) 31882604/31882606/31882607
FAX : (+98 13) 31882608
WWW.gilan-ecpp.co.ir

آدرس : گیلان - رشت - کیلومتر ۱۵ جاده رشت - قزوین
صندوق پستی : ۴۱۶۳۵ - ۱۴۳۴ کد پستی : ۴۳۲۷۱-۸۵۶۱۸
تلفن : ۳۱۸۸۲۶۰۴ / ۳۱۸۸۲۶۰۶ / ۳۱۸۸۲۶۰۷ (۱۳)
دورنگار : ۳۱۸۸۲۶۰۸ (۱۳)

رضایت شرکت نظم آوران از عملکرد سنسور

تاریخ:
شماره:
پیوست:

نظم آوران
شرکت صنعت و معدن گل گهر (سهامی خاص)

مدیریت محترم شرکت تک سا نیروی کرمان
موضوع: اعلام رضایت فنی از سنسور Vibration

با سلام و احترام

بدین وسیله مراتب رضایت و قدر دانی این امور از کیفیت عملکرد سنسور Vibration مدل CVI 24V ساخت شرکت تک سا نیرو کرمان طی سفارش خرید 3014010728 اعلام میگردد. امید است تا با عنایت به خداوند متعال، در تامین تجهیزات مورد نیاز صنایع کشور همیشه موفق و پاینده باشید.

مسعود عباسی حطانی
کارشناس برق و ابزار دقیق ذوب آهن فولاد



NAZMAVARAN GOLGOHAR MINING & INDUSTRIAL Co.

■ دفتر مرکزی: سیرجان: انتهای خیابان سعدی، نبش خیابان ولی عصر، پلاک ۱۳۵ تلفن: ۴۲۲۳۵۷۰۶ - ۴۲۲۰۸۹۳۷ کد پستی: ۷۸۱۴۷ - ۶۳۶۴۴
■ کارخانه - سیرجان: کیلومتر ۵ جاده شیراز، شرکت سنگ آهن گل گهر تلفن: ۴۱۴۲۳۳۶۵ - ۴۱۴۲۴۲۲۴ - ۰۳۴



فعالیت در حوزه دانش بنیان

شرکت تکسا نیروی کرمان بیش از نیمی از فعالیت خود را در زمینه طراحی و ساخت قرارداد داده است. کسب عنوان دانش بنیان افتخاری بود که در سال ۱۴۰۲ نصیب این شرکت شده است. تمامی محصولات تولیدی زیر نظر کارشناسان و متخصصان حوزه مربوط به خود بوده و باعث افتخار است که تمامی مراحل کار من جمله بررسی، طراحی، تهیه نقشه ها و تمامی مراحل تست و ساخت در داخل کشور انجام شده است.





ساخت شعله بین نیروگاهی

دستگاه شعله بین برای تشخیص روشن یا خاموش بودن شعله در واحد های نیروگاهی، صنایع پتروشیمی، پالایشگاه ها و صنایعی که به هر نحوی با مشعل های صنعتی مرتبط هستند کاربرد دارد.

وجود مشعل در محفظه های احتراق باید همواره به طور دقیق مونیتور شود و در صورت خاموش شدن آن مسیر سوخت بلافاصله قطع گردد تا مانع خطرات احتمالی شود. علاوه بر این کیفیت شعله نیز میتواند جهت افزایش کارایی سیستم توسط دستگاه های شعله بین پیشرفته مورد ارزیابی قرار گیرد.

با توجه به سنسور به کار گرفته شده در شعله بین های مدل FS 20X تکسا، این شعله بین ها قادر به رویت شعله های بسیار ضعیف در طیف نوری گسترده ای می باشند. تنظیم حساسیت این شعله بین از بیرون و با تنظیم مستقیم این سنسور امکان پذیر بوده و می تواند در صنایع مختلف کاربرد داشته باشد .

FLAME SCANNER FS 20x



FS 202

این مدل می تواند برای کاربردهای عمومی در طیف گسترده ای از صنایع نظیر واحد های نیروگاهی، صنایع پتروشیمی، پالایشگاه ها و صنایعی که به هر نحوی با مشعل های صنعتی مرتبط هستند مورد استفاده قرار بگیرند. با توجه به سنسور حساس به کار گرفته شده در این شعله بین، این مدل می تواند در محدوده گسترده ای از طیف نوری UV-VIS-IR به کار گرفته شود.

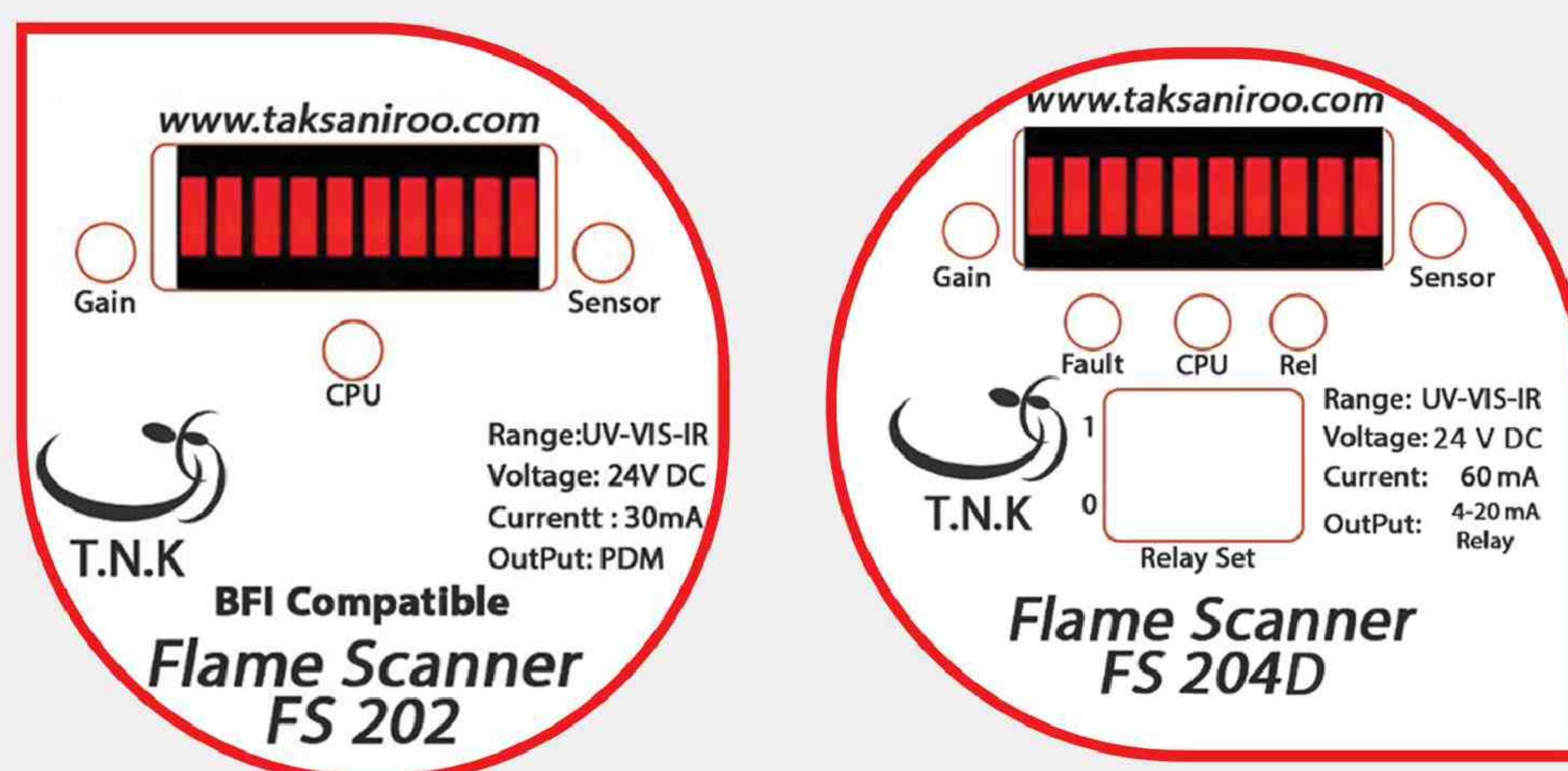


تنظیم حساسیت این شعله بین جهت کاربرد های مختلف به سادگی میسر است. مهمترین خصوصیت این مدل قابلیت انطباق آن با سیستم شعله بین BFI است به طوریکه خروجی این دستگاه می تواند مستقیماً و بدون هیچ واسطه ای به دستگاه BFI FLAME READER MONITOR متصل شود بدون اینکه هیچ تغییر یا واسطه ای نیاز باشد.

خروجی این دستگاه با مدولاسیون پیشرفته (PULSE DENSITY MODULATION) PDM صورت می پذیرد که در مقابل نویز و طول کابل ارتباطی بلند بسیار مقاوم است.

خصوصیات شعله با سوخت گازوئیل با خصوصیات شعله با سوخت گاز متفاوت می باشد. ولی در هر دو نوع سوخت یا هر سوخت دیگری سه ناحیه نور مرئی، نور مادون قرمز و نور فرابنفش تولید می شود و سنجش هر کدام از آنها به طور مناسب می تواند وجود شعله و کیفیت آن را نمایان کند. نور مادون قرمز بیشتر در مورد مشعل های گازوئیل سوز کاربرد دارد در حالیکه نور فرا بنفش در مشعل های گاز سوز مشهودتر است و به ویژه در مورد مشعل های چندگانه (Multi-Burners) کاربرد دارد.

اگر چه نور تشعشعی یک مشعل ممکن است به نظر ثابت برسد اما این نور کاملاً ماهیت متغییر دارد و اصطلاحاً دارای Flicker می باشد. این Flicker عمدتاً در محدوده 10-50Hz وجود دارد و از این خصوصیت در حذف نور ثابت محیطی در شعله بین ها استفاده می شود.



مدل	طیف نوری	خروجی	کاربرد	نوع سنسور	ولتاژ/جریان مصرفی
FS202	UV-VIS-IR	Pulse Modulation (BFI Compatible)	All applications	Single Sensor	24 V DC 30 mA
FS204	UV-VIS-IR	4-20 mA + Relay	All applications	Single Sensor	24 V DC / 220 V AC 60 mA
FS206	UV-VIS-IR	Pulse Modulation (BFI Compatible)	All applications (Extra sensitivity)	Dual Sensor	24 V DC 30 mA
FS208	UV-VIS-IR	4-20 mA + Relay	All applications (Extra sensitivity)	Dual Sensor	24 V DC / 220 V AC 60mA
FS210	UV	4-20 mA + Relay	Gas Burners	Single Sensor	24 V DC / 220 V AC 60mA

FS 204 A/204 D



تنظیم حساسیت این شعله بین جهت کاربردهای مختلف به سادگی میسر می باشد. علاوه بر خروجی 4-20 mA این مدل می تواند نسبت به فعال نمودن یک رله داخلی 10A بر اساس شدت نور اقدام کند. تنظیم حساسیت رله به سادگی و با دقت 1mA امکان پذیر است.

با توجه به اینکه بسیاری از صنایع موجود در کشور از شعله بین هایی استفاده می نمایند که خروجی آن به جریان استاندارد 4-20 mA میباشد طراحی این مدل برای رفع نیاز این صنایع انجام گردیده است به طوریکه خروجی این مدل می تواند بدون هیچ تغییری به کارت PLC مناسب یا هر سیستم منطبق با استاندارد 4-20 mA متصل شود.

بعلاوه جهت تطبیق سطح ولتاژ مورد نیاز با منابع موجود در صنایع، این دستگاه علاوه بر 24v DC میتواند به تغذیه 220v AC نیز متصل شود. سنسور حساس به کار گرفته شده در این مدل می تواند در محدوده گسترده ای از طیف نوری UV-VIS-IR به کار گرفته شود.

مشخصات و کد ملی فلیم اسکنر FS202

English

ایران کند

Catalogue

ساخت ایران

اسکنر اشعه شعله UV-VIS-IR مدل FS 202 نام تجاری تکسا نیرو مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی مرجع عرضه کننده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان

Flame scanner, flame UV-VIS-IR, model FS 202, brand TAKSA NIROO, producer TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC, distributor TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC

International Code

33 ISIC

3899 CPC

41 UNSPSC

نام شرکت : خدمات فنی و بازرگانی

کد ملی کالا : 2285400- 13984- 0001

نام تجاری: تکسا نیرو

شماره فنی:

GS1:

تصاویر

مجوزها

اطلاعات مبنا

ویژگی های کالا

شعله UV-VIS-IR

مدل FS 202

نام تجاری تکسا نیرو

مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان

کاتالوگ بعدی

مشخصات و کد ملی فلیم اسکنر FS204

English

ایران کند

Catalogue

ساخت ایران

اسکنر اشعه شعله UV-VIS-IR مدل FS 204 نام تجاری تکسا نیرو مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان مرجع عرضه کننده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان

Flame scanner, flame UV-VIS-IR, model FS 204, brand TAKSA NIROO, producer TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC, distributor TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC

International Code

33 ISIC

3899 CPC

41 UNSPSC

نام شرکت : خدمات فنی و بازرگانی

کد ملی کالا : 2285400- 13984- 0002

نام تجاری: تکسا نیرو

شماره فنی:

GS1:

تصاویر

مجوزها

اطلاعات مبنا

ویژگی های کالا

شعله UV-VIS-IR

مدل FS 204

نام تجاری تکسا نیرو

مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان

کاتالوگ قبلی

FS 206

این مدل ارتقاء یافته مدل FS 202 می باشد که با اضافه کردن یک سنسور UV اختصاصی به یک شعله بین خاص جهت مونیتور دقیق تر انواع شعله ها تبدیل شده است. با توجه به اینکه طیف نور تولیدی شعله های ناشی از سوخت گاز به سمت UV میل می نماید این شعله بین می تواند حساسیت بیشتری در این باند نوری نسبت به شعله بین های مدل FS 202 ایجاد نماید.

خروجی این شعله بین نیز نظیر مدل FS 202 به صورت پیشرفته PULSE DENSITY MODULATION (PDM) می باشد و می تواند بدون هیچ واسطه ای به مونیتورهای BFI وصل شود. تنظیم حساسیت هر دو سنسور به سادگی از بیرون دستگاه میسر بوده و می تواند بر اساس کاربرد و ویژگی شعله انجام گردد.

FS 208

تنظیم حساسیت این شعله بین جهت کاربرد های مختلف به سادگی میسر است. مهمترین خصوصیت این مدل قابلیت انطباق آن با سیستم شعله بین BFI است به طوریکه خروجی این دستگاه می تواند مستقیماً و بدون هیچ واسطه ای به دستگاه BFI FLAME READER MONITOR متصل شود بدون اینکه هیچ تغییر یا واسطه ای نیاز باشد.

FS 210

در بسیاری از صنایع سوخت مورد استفاده محدود به سوخت گاز می باشد که طیف نوری آن به سمت آبی و ماوراء بنفش متمایل است. مدل FS210 برای استفاده در این صنایع ایده آل بوده و با استفاده از یک سنسور حساس UV می تواند با دقت بالا جوابگوی نیازهای این صنایع باشد. بعلاوه خروجی 4-20mA به همراه رله 10A داخلی، این مدل را جایگزین ایده آلی برای شعله بین های قدیمی تر نظیر Edison می نماید.

اگرچه این شعله بین در باند UV دارای حساسیت فوق العاده می باشد از آنجا که سایر سوخت ها نیز تشعشع باند UV تولید می نمایند کاربرد این شعله محدود به سوخت گاز نمی باشد.



ساخت سنسور ویبره جریانی

سنسورهای ویبره به طور گسترده در صنایع مختلف جهت سنجش و آنالیز ارتعاشات دستگاه‌های مختلف نظیر موتورهای، ژنراتورها، سازه‌ها و ... مورد استفاده قرار می‌گیرند. این سنسورها به دو دسته کلی خروجی آنالوگ و خروجی دیجیتال تقسیم بندی می‌شوند. سنسورهای خروجی دیجیتال عمدتاً در موارد خاص و در سیستم‌های با طراحی جدید مورد استفاده قرار می‌گیرند در حالیکه سنسورهای خروجی آنالوگ به وفور در صنایع مختلف نصب می‌باشند و به طور گسترده جهت پایش وضعیت سیستم‌های مختلف صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرند.

سنسورهای آنالوگ به دو دسته ولتاژی و جریانی تقسیم بندی می‌شوند. در حالی که سنسورهای ولتاژی کمیت شتاب (سرعت) را به صورت یک سیگنال ولتاژ ارائه می‌دهند، در سنسورهای جریانی خروجی به صورت یک جریان 4-20 mA استاندارد صنعتی تولید می‌شود.

سنسورهای ویبره موجود نصب شده در صنعت از تکنولوژی پیزو الکتریک برای سنجش ارتعاش استفاده می‌نمایند در حالیکه در طراحی جدید از المان MEMS (Micro-Electro Mechanical System) استفاده می‌شود. اخیراً تکنولوژی MEMS تا حد زیادی پیشرفت کرده و توانسته کمیت شتاب را با پارامترهایی مشابه سنسورهای پیزو الکتریک و در ابعادی بسیار کوچکتر در اختیار قرار دهد. هم‌اکنون بسیاری از شرکتهای سازنده سنسورهای ویبره صنعتی خارج از کشور از تکنولوژی جدید MEMS استفاده می‌نمایند.

مشخصات و کد ملی سنسور ویبره جریانی

English

ایران کند Catalogue

ساخت ایران



ترانسسمیتر ارتعاش مجاورتی مدل CV1 نام تجاری تکسا نیرو مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان عرضه کننده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان

Vibration transmitter, proximity, model CV1, brand TAKSA NIROO, producer TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC, distributor TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC

International Code

33 ISIC

3899 CPC

41 UNSPSC

نام شرکت : خدمات فنی و بازرگانی
کد ملی کالا : 2285400- 13984- 0006
نام تجاری: تکسا نیرو
شماره فنی:
:GS1

تصاویر مجوزها اطلاعات مبنا ویژگی های کالا

نوع مجاورتی
مدل CV1
نام تجاری تکسا نیرو
مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان



2285400139840006





دریافت تاییدیه صلاحیت در فراخوان ارزیابی کیفی سازندگان داخلی سنسورهای ارتعاشی از شرکت مادر تخصصی تولید نیروی برق حرارتی ایران



صفحه: ۱ از ۱

تاریخ تهیه گزارش: ۱۴۰۲/۰۱/۲۴

کاربر تهیه کننده: خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی
کرمان -

نتیجه ارزیابی کیفی

مناقشه گر محترم : خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی

بازگشت به پاسخ استعلام شماره ۳۱۰۱۰۵۰۱۱۰۰۰۶۰۶ شما در خصوص "فراخوان ارزیابی کیفی جهت لیست کوتاه صلاحیت سازندگان سنسورهای ارتعاشی" تایید صلاحیت شده اید.

اطلاعات ارزیابی کیفی

شماره فراخوان ارزیابی کیفی : ۳۰۰۱۰۵۰۱۱۰۰۰۰۴۲

نام دستگاه اجرایی مناقشه گزار : شرکت مادر تخصصی تولید نیروی برق حرارتی

امتیاز ارزیابی کیفی مناقشه گر جاری : ۱۰۰,۰

حداقل امتیاز قابل قبول ارزیابی کیفی : ۶۰,۰

تاریخ شروع اعتبار : ۱۴۰۱/۱۲/۲۱

تاریخ پایان اعتبار : -



HART wireline / HART wireless پروتکل

ساخت سفارشی با امکانات زیر:

سنجش دوگانه ویبره/حرارت

سنجش شتاب / ویبره در سه جهت

اینترفیس با سیستمهای سه سیمه و چهار سیمه

تنظیم حساسیت / باند فرکانسی به صورت ریموت

Data Logging



خروجی این سنسور به طور مستقیم قابل استفاده نبوده و باید یک مدار الکترونیکی مناسب با ابعاد کم و مصرف پایین طراحی شده و خروجی سنسور را در باند فرکانسی مناسب با حساسیت لازم به صورت یک جریان (Curent loop) در محدوده کاری 20mA-4 مورد نظر در اختیار قرار دهد. بلوک دیاگرام شکل زیر شماتیک کلی این طراحی را نشان می دهد.



مشخصات سنسور ویبره ساخته شده در جدول زیر داده شده است. طراحی به صورتی انجام شده که با توجه به درخواست کارفرما می توان آن را برای نیازهای گوناگون Custom-Design کرد.

Dynamic Range	± 50g	8g, 16g, 100g can be ordered.
Output Current	4-20 mA	Other outputs are also available; e.g. 0-5V, 0-10V, 0-20mA, Also with limit Switch.
Sensitivity	1 mA/(mm/sec)	Other sensitivities can be ordered.
Bias Voltage	18-30 V	Higher or lower driving voltages can be ordered.
Diameter	26 mm~	-
Length	60 mm~	-
Operating Temp Range	[-40 105] Celsius	-
Humidity	Waterproof	-
Short-term Drift	TBD	-
Long-term Drift	TBD	-
Temp. Sensitivity	TBD	-
Linearity	3%	Any custom velocity/current curve can be ordered
Frequency Range	10Hz - 1000Hz (Customizable 0.1Hz-14kHz)	Other frequency bands can be ordered.
Spectral Characteristics	Will be provided upon request	40dB/decade out of band attenuation. Higher order attenuation can be ordered.
Settling Time	< 1sec	will depend on requested bandwidth
Sensor Noise	25 µg/√Hz	-
Shock Tolerance	1000 g	-
Case material	Grade 316 stainless steel/316D	Customer Order
Socket interface	2-pin military connector	Customer Order
Measuring field [RMS]	0-20 mm/s	Customer Order



کار تحقیقاتی پروژه ساخت ولوهای سوخت رسان نیروگاهی از سال ۱۳۹۶ آغاز گردید و این پروژه در سال ۱۳۹۸ که با همت مهندسان و کادر فنی این شرکت به سرانجام رسید هم اکنون سه مدل از شیرآلات این شرکت بعد انجام های تست های لازم دارای تاییدیه و گارانتی بوده و ما امیدواریم بتوانیم خدمتگزار کوچکی در صنعت برق کشور باشیم.



۱. بال ولو سوخت مایع

(MULTI WAY BALL VALVE TXS 76MW)

PN:100 & DN:40



مشخصات و کد ملی بال ولو سوخت مایع

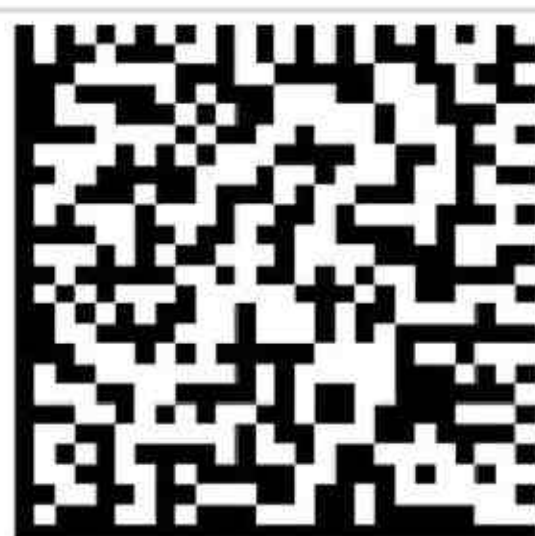
English



ساخت ایران



0981330139840003



شیر توپی اتوماتیک دو طرفه سایز 1 1/2 in کلاس فشار 600 نوع اتصال فلنجی جنس فولادی SS-316 مدل TXS 76 MW نام تجاری تکسا نیرو مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان

Ball valve, double sided automatic, size 1 1/2 in, pressure class 600, connection type flanged, material steel SS-316, model TXS 76 MW, brand TAKSA NIROO, producer TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC, distributor TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC

International Code

2899 ISIC

43240 CPC

نام شرکت : خدمات فنی و بازرگانی

کد ملی کالا : 0981330- 13984- 0003

نام تجاری: تکسا نیرو

شماره فنی:

GS1:

تصاویر

مجوزها

اطلاعات مبنا

ویژگی های کالا

600

کلاس فشار

فلنجی

نوع اتصال

فولادی SS-316

جنس

TXS 76 MW

مدل

کاتالوگ قبلی



مشخصات و کد ملی بال ولو سوخت گاز

English




ساخت ایران





0981330139840002



شیر تویی اتوماتیک دو طرفه سایز 4 in کلاس فشار 300 نوع اتصال فلنجی جنس فولادی SS-316 مدل TXS 76 FK نام تجاری تکسا نیرو مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان

Ball valve, double sided automatic, size 4 in, pressure class 300, connection type flanged, material steel SS-316, model TXS 76 FK, brand TAKSA NIROO, producer TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC, distributor TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC

International Code	نام شرکت : خدمات فنی و بازرگانی
☐ 2899 ISIC	☐ کد ملی کالا : 0981330- 13984- 0002
☐ 43240 CPC	☐ نام تجاری: تکسا نیرو
	☐ شماره فنی:
	☐ GS1:

تصاویر

مجوزها

اطلاعات مبنا

ویژگی های کالا

300	کلاس فشار
فلنجی	نوع اتصال
فولادی SS-316	جنس
TXS 76 FK	مدل

← کانالوگ بعدی
→ کانالوگ قبلی

۲. بال ولو اصلی سوخت گاز (TWO WAY BALL VALVE TXS 76FK)

PN:40 & DN:100

این نوع بال ولوها در چهار تیپ مختلف در صنعت برق کشور مورد استفاده قرار می گیرند که بر اساس سال ساخت در تیپ های FK76M,FK76,FKK76 و FKK 76M در نیروگاههای کشور بهره برداری می شوند.



۳. بال ولو مسیر پیلوت سوخت گاز (TWO WAY BALL VALVE TXS 79FK) PN:40 & DN:40

این نوع بال ولو هم در سه تیپ مختلف با کد FK79 شناخته می شوند.



مشخصات و کد ملی بال ولو مسیر پیلوت سوخت گاز

English

ایران کد
Catalogue

ساخت ایران

شیر تویی اتوماتیک دو طرفه سایز 1 1/2 in کلاس فشار 300 نوع اتصال فلنجی جنس فولادی SS-316 مدل TXS 79 FK نام تجاری تکسا نیرو مرجع سازنده خدمات فنی و بازرگانی تکسا نیروی کرمان

Ball valve, double sided automatic, size 1 1/2 in, pressure class 300, connection type flanged, material steel SS-316, model TXS 79 FK, brand TAKSA NIROO, producer TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC, distributor TAKSA NIROO KERMAN TRADE & TECHNICAL SERVIC

International Code	نام شرکت : خدمات فنی و بازرگانی
2899 ISIC	کد ملی کالا : 0981330- 13984- 0001
43240 CPC	نام تجاری: تکسا نیرو
	شماره فنی:
	GS1:

تصاویر

مجوزها

اطلاعات مبنا

ویژگی های کالا

300	کلاس فشار
فلنجی	نوع اتصال
فولادی SS-316	جنس
TXS 79 FK	مدل

0981330139840001

کاتالوگ بعدی

۳۳

ارائه خدمات فنی در بخش شیرآلات صنعتی و نیروگاهی :

بعد از آماده سازی زیر ساخت ها و همچنین آموزش پرسنل فنی و بحث دریافت گواهینامه فنی توسط پرسنل شرکت تکسا نیرو نمایندگی شرکت آرگوس در منطقه به شرکت تکسا نیرو اعطاء گردید . با دریافت این گواهینامه معتبر سیاست این شرکت در سه بخش زیر تعریف و منابع لازم جهت رسیدن به این اهداف از سوی مدیریت محترم عامل تامین گردید :

الف) تعمیر و سرویس تمامی شیرهای سوخت رسان ساخت شرکت آرگوس در بخش نیروگاهی
ب) ارتقاء شیرهای قدیمی بر اساس سیاست صرفه جویی در منابع مالی
ج) ساخت شیرآلات نیروگاهی بر اساس نیاز نیروگاههای سراسر کشور



مراحل انجام تعمیرات به شش بخش اصلی تقسیم میشود :

- ۱- تحویل شیر و شستشوی اولیه
- ۲- تکمیل چک لیست اولیه و دمونتاژ شیر
- ۳- شستشوی ثانویه و تکمیل چک لیست ها طبق دستورالعمل
- ۴- پیش مونتاژ شیر و بررسی انطباق اندازه قطعات نسبت به یکدیگر
- ۵- مونتاژ نهایی و انجام تست ها طبق استاندارد جهانی DIN
- و تکمیل چک لیستهای مربوطه
- ۶- بسته بندی و ارسال شیر سرویس شده



الف) تعمیر و سرویس شیرهای سوخت رسان:

تمامی سازندگان معتبر در سرتاسر دنیا به همراه قطعات خود دستورالعمل هایی جهت بهره برداری، تعمیرات و نگهداری ارسال می کنند. معمولاً رعایت این دستورالعمل ها باعث می شود که عمر قطعه بسیار طولانی شده و از بروز حادثه و خروج های اضطراری جلوگیری و یا تعداد آنها را به حداقل برساند. این دستورالعمل ها شامل مدت زمان و نوع بهره برداری، نوع و زمان تعمیرات و می باشد. علاوه بر آن معمولاً این شرکت ها با توجه به اشکالات دیده شده در بهره برداری و همچنین گزارش های دریافتی از نوع خرابی ها از سمت نمایندگی ها تغییراتی را جهت ارتقاء در قطعات و ایمنی آنها ایجاد می کنند و بلافاصله گزارشی از این تغییرات به اطلاع نمایندگی ها رسیده تا در زمان تعمیرات این تغییرات هر چند جزئی بر روی تجهیزات اعمال شود. شرکت تکسا نیرو با اتکا به این مسئله و تعمیر بیش از ۲۰۰ عدد ولو تا کنون مواردی را به اطلاع شرکت سازنده رسانده و ماحصل این موضوع تغییرات هر چند جزئی در فرآیند تعمیرات بوده است.





ج) ساخت شیرآلات نیروگاهی بر اساس نیاز نیروگاههای سراسر کشور

کشور ایران بدلیل موقعیت جغرافیایی خود دارای آب و هوای متنوعی میباشد ,لذا در طراحی و ساخت قطعات صنعتی بایستی این مورد در نظر گرفته شود. بعنوان مثال در جاههایی که رطوبت هوا همراه با آلودگی های نمکین وجود دارد نمیتوان از قطعات فلزی معمولی در ساخت قطعات استفاده نمود .

از زمانیکه پروژه ساخت شیرهای تویی سوخت رسان نیروگاهی در دستور کار مهندسين شرکت تکسا نیرو قرار گرفت یکی از موارد بحث شده در طراحی و ساخت قطعات توجه به اقلیم آب و هوایی ایران و همچنین نوع بهره برداری و دمای محیط بود .با توجه به تجربه بسیار بالا ناشی از تعمیرات تعداد زیادی شیر و همچنین آشنایی با فرآیند کاری نیروگاه ها تمامی مشکلات شیرهای آرگوس از نظر طراحی و همچنین بهره برداری لیست و مدت ها در مورد آنها بحث و تبادل نظر انجام پذیرفت و در نهایت با عنایت به تجربه سالها تعمیرات و همچنین ارتقاء و ارسال گزارش ناشی از مشاهده عیوب برای شرکت آرگوس تمامی قطعات شیرها تولید و بعد از ارسال به مراکز معتبر و تایید توسط آنها اولین شیر سوخت رسان توسط شرکت تکسا نیروی کرمان ساخته و تست گردید . خوشبختانه بعد از بررسی نتایج حاصل از تست این شیر مشخص شد که تمامی پارامترها با نمونه اصلی مطابقت داشته و همچنین عیوب ساختاری ناشی از انتخاب مواد فلزی بکار رفته در شیرها که قبلا باعث ایجاد زحمت برای بهره بردار و تعمیرات دوره ای بود از پیش رو برداشته شده است.

ما هم اکنون مفتخر هستیم که اعلام نماییم در زمینه ساخت انواع شیرهای تویی سوخت رسان نیروگاهی به خودکفایی کامل رسیده ایم .

با توجه به گزارش های ارسالی و همچنین بررسی های میدانی، شرکت ARGUS استفاده از شیرهای گازوئیل پنج راهی زیر سال ۲۰۰۵ را به دلایل ایمنی و مشکلات ساختاری ممنوع اعلام کرد. از آنجا که تعداد زیادی از این شیرها در نیروگاه های مختلف و در سالهای گذشته نصب شده و گاهی در حال بهره برداری می باشند و عملاً خارج کردن این شیرها بار مالی زیادی بر دوش نیروگاه ها وارد میکند، شرکت تکسا نیروی کرمان از حدود چهار سال پیش کار تحقیقاتی در مورد بازگرداندن این شیرها به چرخه نیروگاهی را آغاز نمود. جهت نیل به این هدف تمامی قطعات و سیل های بکار رفته در این نوع شیرها با دقت بازرسی و اندازه گیری شد و در نهایت تفاظ ضعف و ایرادات و همچنین اندازه ها همراه با تصاویر در قالب یک فرم به بخش مهندسی و برنامه ریزی ارسال و بعد از برگزاری جلسات مختلف و استماع نظرات کارشناسان دخیل در این موضوع در نهایت نظر مثبت این گروه حاصل و گزارش جهت اقدامات بعدی به گروه R&D ارسال و چک لیستها همراه با نقشه اصلاحات تهیه و جهت تایید مدیریت محترم عامل و همچنین دفتر مهندسی و برنامه ریزی در سیستم جاری گردید. در نهایت این نقشه ها و مدارک بعد از تایید و اصلاحات مجدد به بخش تعمیرات شرکت ارسال و عملیات ارتقاء و تست اولین بال ولو (شیر توپی) سوخت مایع که در نیروگاه ها به شیر پنج راهه مشهور هستند با موفقیت انجام شد.

هم اکنون شرکت تکسا نیروی کرمان قابلیت ارتقاء شیرهای توپی پنج راهه را داشته و بعد از انجام تعمیرات بدلیل اطمینان از عملکرد خود این شیرها را به مدت یکسال گارانتی مینماید.





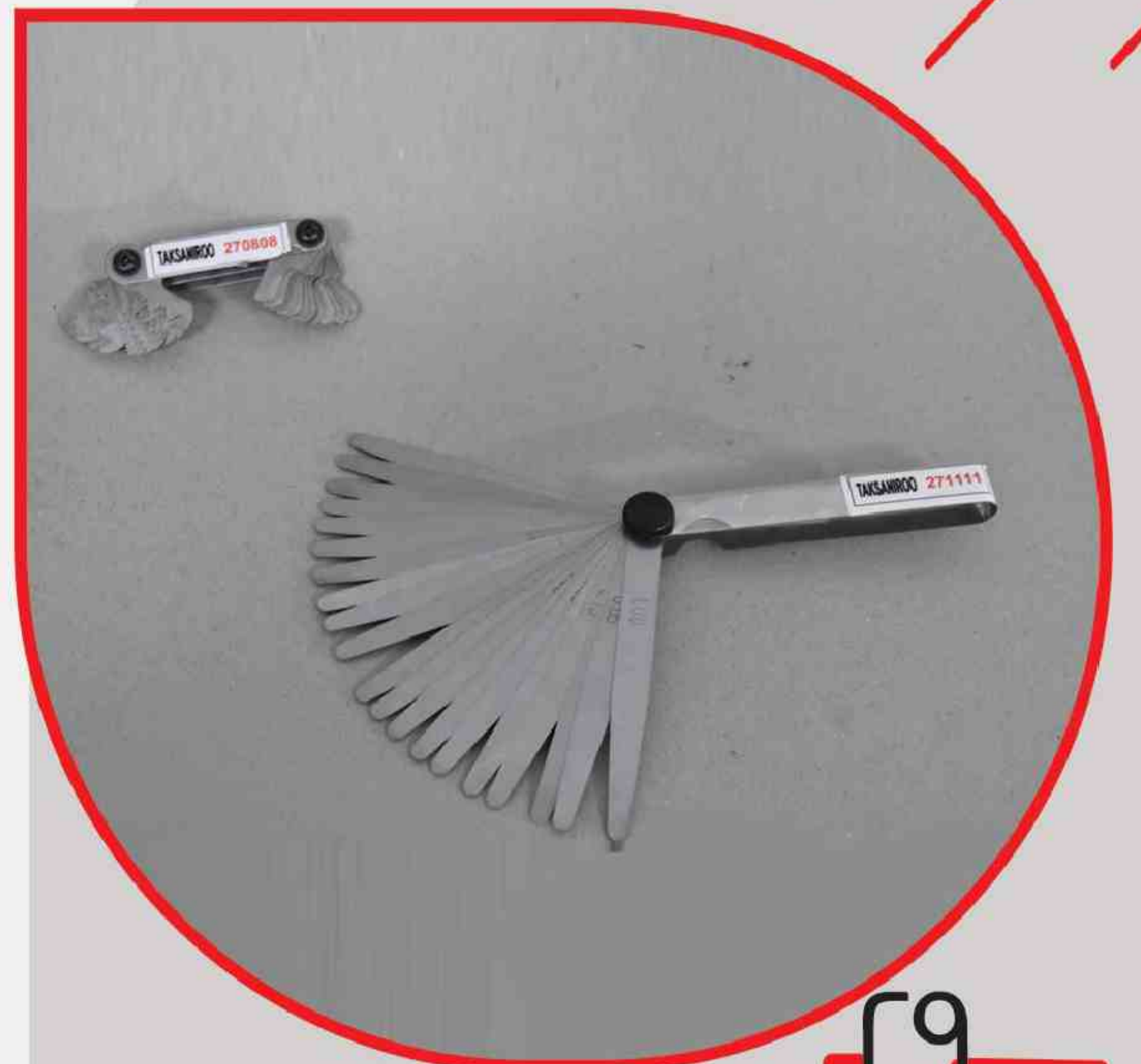
امکانات موجود در شرکت جهت تعمیر و ساخت انواع شیرهای توپی

دستگاه تست شیرهای توپی

ساخت داخل دستگاه تست شیرهای توپی شرکت آرگوس با دقت بسیار بالا در شرکت تکسا نیروی کرمان انجام شد لازم به ذکر است که این دستگاه نمونه خارجی نداشته و از دو واحد تست با نیتروژن و آب تشکیل شده است و ویژگی این دستگاه استفاده از یک یونیت کمکی برای اندازه گیری بسیار دقیق نشتی بوده و با اتصال به پرینتر امکان گزارش گیری از نتیجه تست فراهم شده است. ما مفتخریم که این دستگاه را با امکانات داخل بومی سازی نموده و تمام بردهای الکترونیکی داخل دستگاه نیز در محل شرکت تکسا نیروی کرمان طراحی، مونتاژ و راه اندازی شده اند. قسمت مکانیک دستگاه نیز توسط کارشناسان این شرکت طراحی و بعد از تهیه لوازم از بازار داخلی، کار مونتاژ و تست دستگاه با موفقیت و طبق استاندارد تعریف شده برای این شیرهای خاص به انجام رسید. نشان دهنده های نصب شده بر روی دستگاه و همچنین یونیت های جانبی این امکان را برای کاربر ایجاد می کند که علاوه بر اندازه گیری که توسط دستگاه انجام می شود در صورت نیاز بوسیله کاربر اندازه گیری ها به صورت چشمی مورد بررسی قرار گیرند.

آزمایشگاه کنترل کیفیت

همانطور که قبلاً نیز گفته شد شیرهای سوخت رسان نیروگاهی بایستی دارای ضریب عملکرد و ایمنی بالایی باشند پس لازمه این موضوع پرهیز از تعجیل در کار تعمیر و یا ساخت میباشد و بایستی تمام مراحل ساخت گام به گام و با دقت بسیار بالا انجام شود. برای نیل به هدف بالا علیرغم گرانی تجهیزات بنا به تشخیص واحد فنی مهندسی و همچنین دستور مدیر عامل شرکت کار راه اندازی آزمایشگاه کنترل کیفیت در دستور کار قرار گرفت که علاوه بر ارسال بعضی از قطعات به آزمایشگاههای معتبر قطعات آبنند و همچنین محل نشیمنگاه آبنند ها از نظر کیفیت، اندازه و استحکام در آزمایشگاه کنترل کیفیت شرکت تکسان نیروی کرمان نیز مورد بررسی قرار گیرند. در زیر به گوشه ای از امکانات آزمایشگاه کنترل کیفیت این شرکت اشاره شده است



(۱) تست سختی یا دستگاه Digital Durometer از آنجا که سختی اورینگ ها نقش مستقیم در آببندی شیرها در مقابل فشار بالا و دما دارند پس اورینگ های استفاده شده در این شرکت قبل از تحویل به واحد تعمیرات توسط واحد کنترل کیفیت از نظر سختی به صورت تصادفی چک میشوند و بعد از اخذ تاییدیه به قسمت فنی تحویل داده میشوند



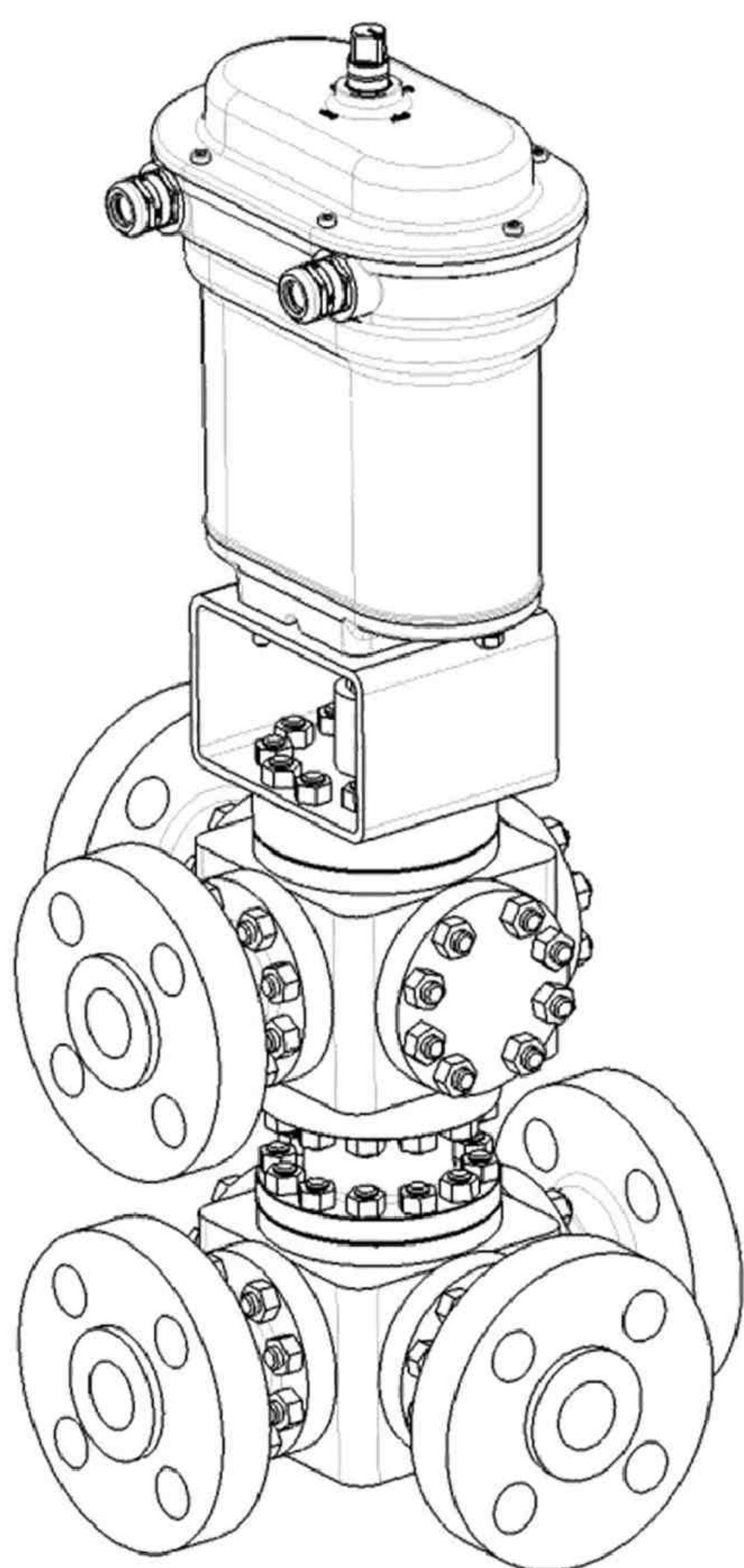
(۲) تست زبری سطوح Roughness Test زبری سطح در محل قرارگیری سطوح یکی از موارد بسیار مهم در آببندی قطعات میباشد پس بررسی سطوح بعد از ماشین کاری نهایی یکی از مواردی میباشد که بصورت صددرصد در قطعات انجام میشود در صورتی که سطح از نظر صافی به حد استاندارد نرسیده باشد آببندی به خوبی انجام نشده و نشتی داخلی یا خارجی از قطعه ساخته شده حتمی خواهد بود.



۳) بررسی ظاهری سطوح و آببندها یکی از موارد بسیار مهم بررسی ظاهری قطعات میباشد جهت بالا بردن دقت در بازدید قطعات و همچنین اطمینان از سلامت آنها قبل از مونتاژ در آزمایشگاه کنترل کیفیت این شرکت از یک عدد استریو میکروسکوپ با قدرت زوم بسیار بالا استفاده میشود که با اتصال آن به مانیتور در صورت وجود اشکال احتمالی در قطعه یا قطعات تولیدی گزارش ارسال شده و از نصب آن جلوگیری بعمل میاید. شایان ذکر است که واحد پایش محصول این شرکت در زمان تعمیرات ولوها نیز با همکاری بخش مهندسی و کنترل کیفیت عیوب احتمالی را کاملاً بررسی میکند و گاهاً سیل های باز شده از ولوها جهت بررسی بیشتر به آزمایشگاه منتقل و بررسی های لازم خصوصاً توسط دستگاه ذکر شده بر روی این قطعات انجام میشود.

۴) اندازه گیری ابعادی اندازه دقیق قطعات آببندی کننده عامل بسیار مهمی در مونتاژ صحیح و آببندی ولوها در زمان تعمیرات میباشد پس تمامی سیل های آببندی از نظر قطر خارجی و داخلی و همچنین ضخامت مورد بررسی قرار گرفته و بعد از تایید وارد چرخه ساخت و تعمیر میشوند. همچنین برای پروسه ساخت و ارتقاء اندازه گیری تمامی قطعات ساخته شده الزامی بوده و در زمان پیش مونتاژ و همچنین مونتاژ نهایی نیز بایستی تمامی انطباق ها با ابزارها و مواد استاندارد بررسی شوند. در این مبحث نیز این شرکت بر اساس رسالت و خط مشی خود اقدام به تهیه تعدادی ابزار اندازه گیری نموده تا با بهره گیری از این نوع تجهیزات محصولی با کیفیت بالاتر تولید نماید.

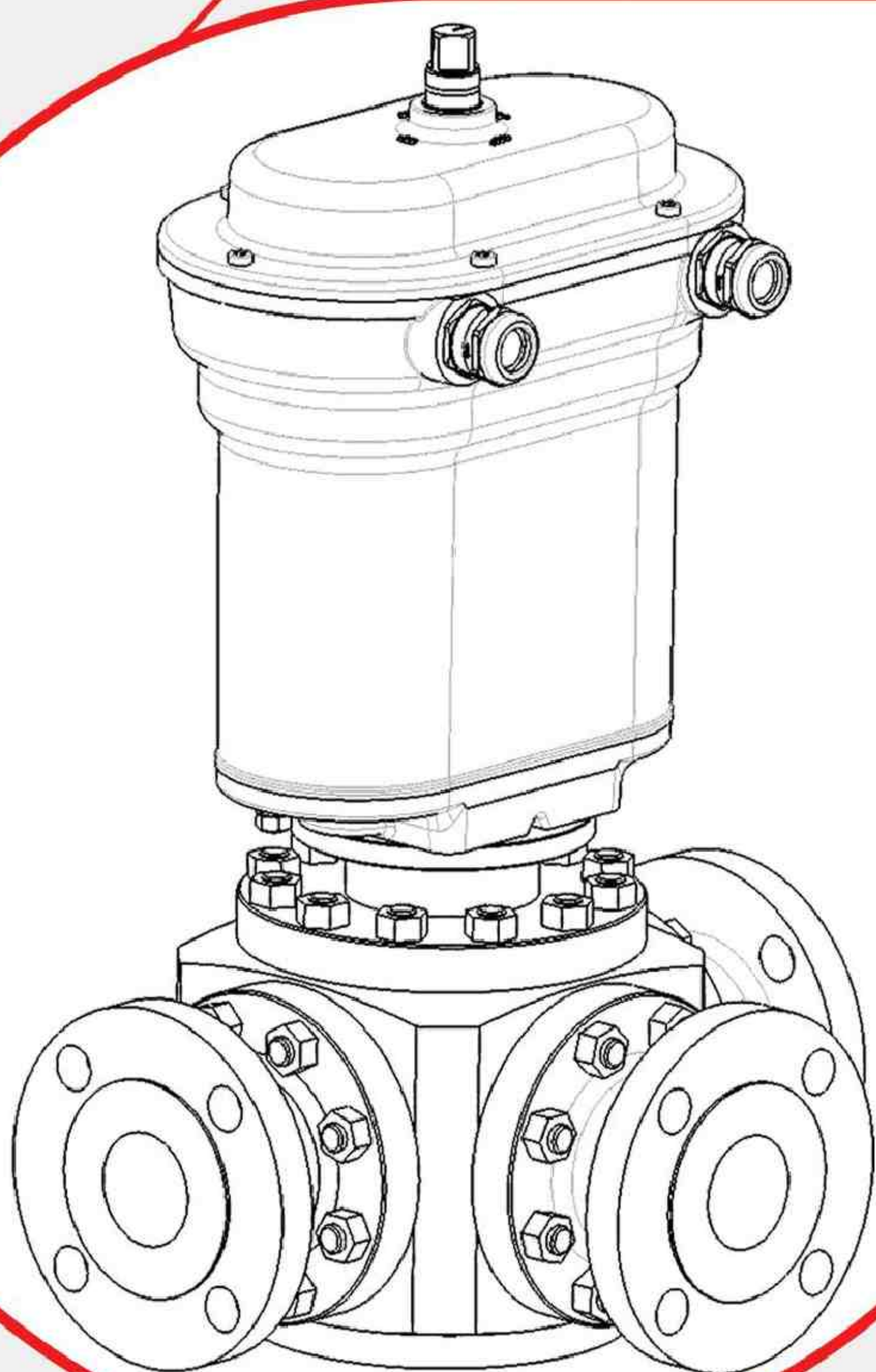
عملگرهای صنعتی (اکچوئیتور)



عملگرهای صنعتی رابط بین سیستم‌های کنترل و تجهیزات مکانیکی می‌باشند که بصورت خطی و دورانی تقسیم بندی می‌گردند. که نوع خطی این عملگرها مانند جک‌های نیوماتیکی، هیدرولیکی، سروموتورهای خطی، جک‌های سلونوئیدی و نوع دورانی این عملگرها مانند موتورهای الکتریکی، نیوماتیکی و هیدرولیکی موجود است. همچنین از عملگرها بر روی شیرهای صنعتی که بصورت قطع و وصلی (ON-OFF) و شیرهای تدریجی (Proportional) استفاده می‌گردد.

در مجموعه تکسا خدمات فروش، تعمیر و نگهداری و سرویس دوره‌ای عملگرها انجام می‌پذیرد. به توصیه سازنده نیاز است که در هر ۴ سال عملگر مورد بازبینی عملکرد و هر ۸ سال سرویس کامل انجام پذیرد. عملگرهای آرگوس به سه دسته زیر تقسیم می‌شوند:

- E25
- E25 MOD
- E25MOD II



تست عملکرد : (توصیه سازنده هر ۴ سال)

در این تست سوئیچ‌های وضعیت، تسمه، عملکرد ترمز، کارکرد موتور و همچنین فیکس بودن تمام قطعات مورد بازبینی قرار می‌گیرند. همچنین تست آمپرگیری از موتور نیز انجام می‌پذیرد و در صورت هرگونه اشکال قطعه معیوب سرویس و یا تعویض می‌گردد.

سرویس عملگر: (توصیه سازنده هر ۸ سال)

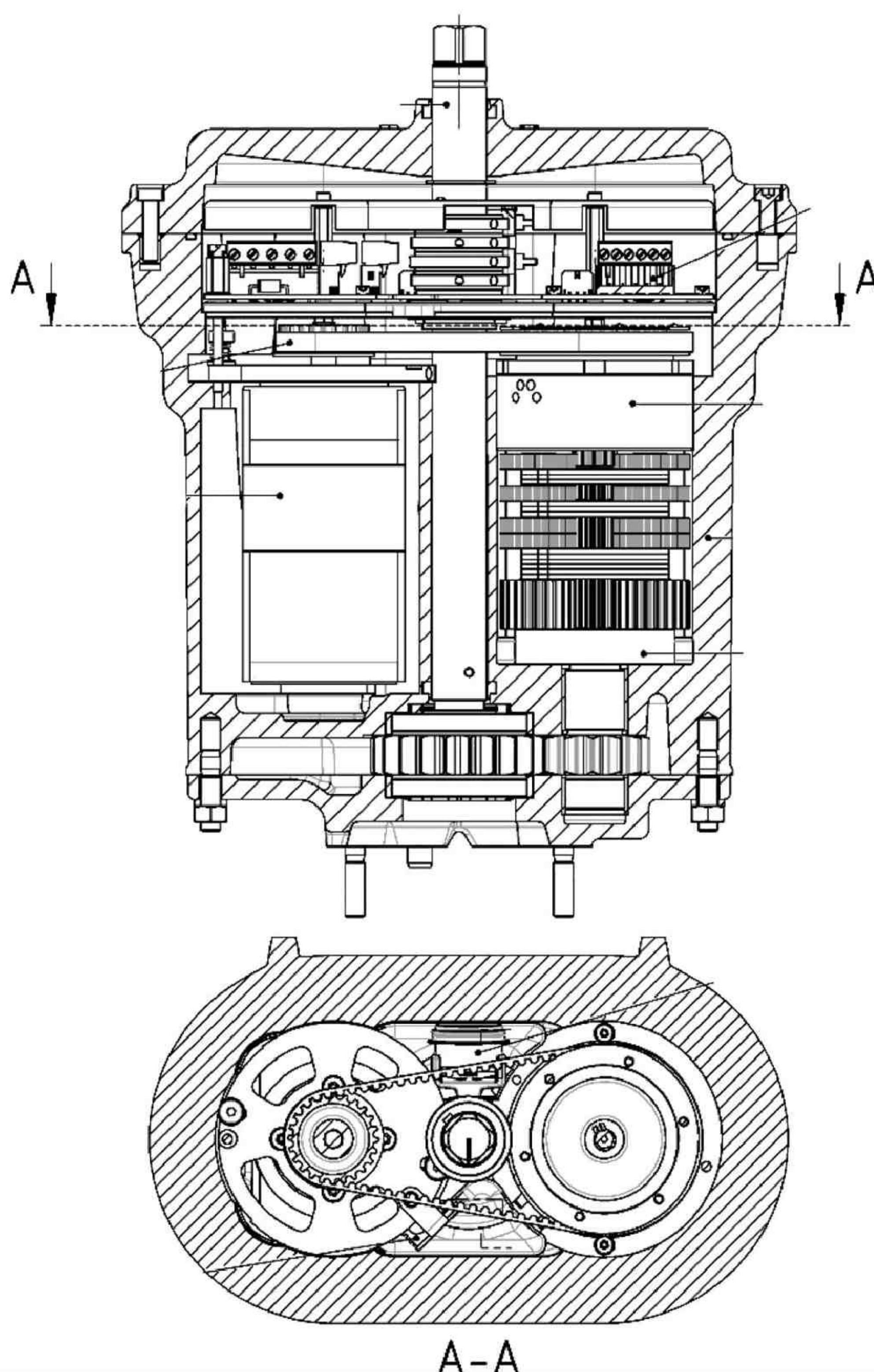
با توجه به حساس بودن شیرهایی که در تامین سوخت در نیروگاه‌ها و صنایع نفت و پتروشیمی مورد استفاده قرار می‌گیرد اطمینان از عملکرد مناسب عملگرهایی که در باز بسته نمودن این ولوها مورد استفاده قرار می‌گیرند بسیار از اهمیت بالایی برخوردار می‌باشد و به همین منظور سازنده عملگرها تاکید فراوانی در جهت سرویس نموده است در این راستا سرویس و تعویض برخی از قطعات بایستی حتما انجام پذیرد.

در برنامه سرویسی سازنده کل مجموعه عملگر دمونتاژ می‌گردد و پس از تمیز کاری کیس و چرخ دنده‌ها، ابتدا سلامت کیس مورد بازدید قرار می‌گیرد و در صورت وجود خردگی و آسیب به کیس در اثر لرزش قطعات، محل‌های آسیب دیده ترمیم می‌گردد و مجدداً چرخ دنده‌ها با گریس مخصوص مونتاژ می‌گردند. در این مرحله چرخ دنده‌های پلاستیکی و سیل‌های آبندی طبق دستورالعمل تعویض می‌گردند. سپس ترمز، موتور و قاب سوئیچ عملگر مورد تست و بازدید قرار می‌گیرند و در صورت وجود اشکال، قطعه سرویس و یا تعویض می‌گردد. در این مرحله زغال‌های مربوط به جاروبک‌های موتور تعویض می‌گردند. سپس کل عملگر مونتاژ می‌گردد و توسط سیستم تستر مورد تست کلی از نظر عملکرد موتور، ترمز و سوئیچ‌ها و زمان‌های عملکردی قرار می‌گیرد و مجدداً تست با نصب عملگر برروی ولو انجام می‌پذیرد. در نهایت گواهی تست برای عملگر صادر می‌گردد.

جهت تنظیم بودن میزان چرخش عملگر و شیر توصیه می‌گردد که عملگر بر روی شیر نصب و تست نهایی انجام گردد تا از تنظیم دقیق شیر، اطمینان حاصل گردد زیرا در اثر عدم تنظیم صحیح شیرها، نشتی در شیر ایجاد می‌گردد و باعث ایجاد حادثه و همچنین خوردگی سیل‌ها را بدنبال دارد و بعد از مدتی باعث ایجاد نشتی شدید در شیر می‌گردد.



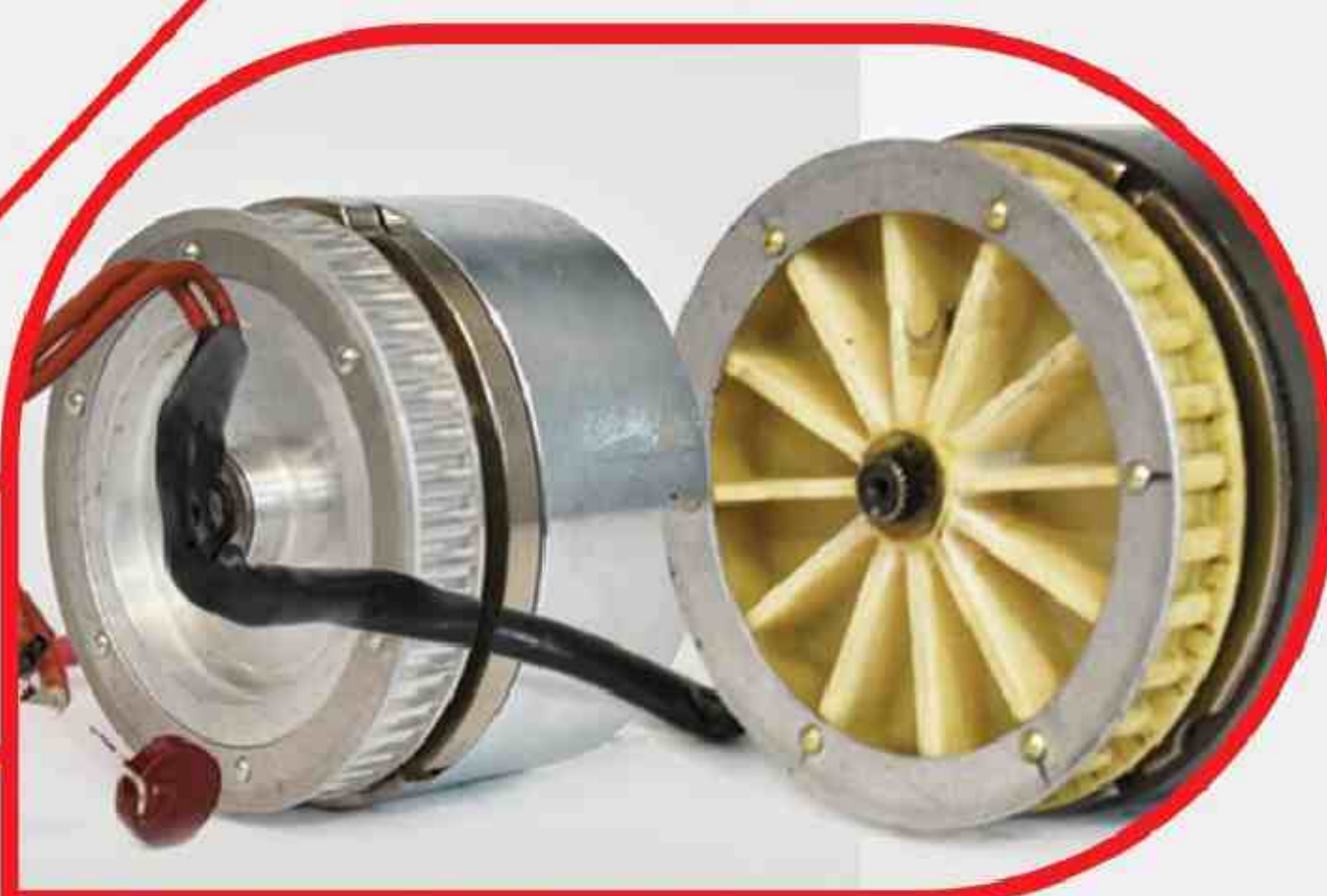
تولید عملگرها (اکچوئیتور)



شرکت تکسا نیرو بدلیل موانع و مشکلات واردات، در واحد مهندسی و تحقیقات اقدام به تحقیق جهت ساخت، توسعه و بهینه سازی عملگرها نموده است و تمامی قطعات عملگرها در برنامه توسعه و ساخت قرار گرفته است تمامی نقشه ها آماده سازی شده و متریال مورد نیاز تهیه شده است. تعدادی از آنها ساخته شده اند و مابقی در حال ساخت می باشند. همچنین قاب سوئیچ جدید که بر روی تمام عملگرهای تکسا نصب میگردد طراحی و ساخته شده است و آماده جهت ارائه به مصرف کنندگان محترم می باشد.

ارتقاء عملگرها (اکچوئیتور)

در جهت بهبود عملکرد عملگرها بهتر است در برنامه سرویس، ارتقاء بر روی عملگرها انجام می پذیرد. برنامه ارتقاء در مجموعه تکسا بر روی عملگرها انجام می پذیرد و این ارتقاء شامل تغییر در چرخ دنده‌ها، پولی موتور و ترمز جهت ارتقاء تسمه و تعویض تسمه و قاب سوئیچها می باشد.



ارتباط با ما

دفتر مرکزی

کرمان - خیابان بهمنیار بین کوچه ۳۰ و ۳۲ ساختمان یاس طبقه اول
کد پستی: ۷۶۱۹۶۷۴۱۳۱
تلفن: ۰۳۴-۳۲۴۵۵۵۸۱ و ۰۳۴-۳۲۴۶۹۶۲۰۲ و ۰۳۴-۳۲۴۶۸۷۵۸ و ۰۳۴-۳۲۴۶۸۷۵۹
فکس: ۰۳۴-۳۲۴۷۰۵۵۷

دفتر تهران

تهران - بلوار اندرزگو مجتمع تجاری اداری سانا طبقه پنجم اداری واحد ۵۱۰
کد پستی: ۱۹۳۷۷۳۵۵۳۹
تلفن: ۰۲۱-۴۰۲۲۰۶۹۶

کارخانه

کرمان - جاده کرمان باغین شهرک صنعتی شماره دو خیابان نسیم - سمت راست نبش کوچه ۴۱
شماره تماس: ۰۹۳۷۷۷۱۵۹۴۷

Taksa Niroo Kerman
www.taksaniroo.com